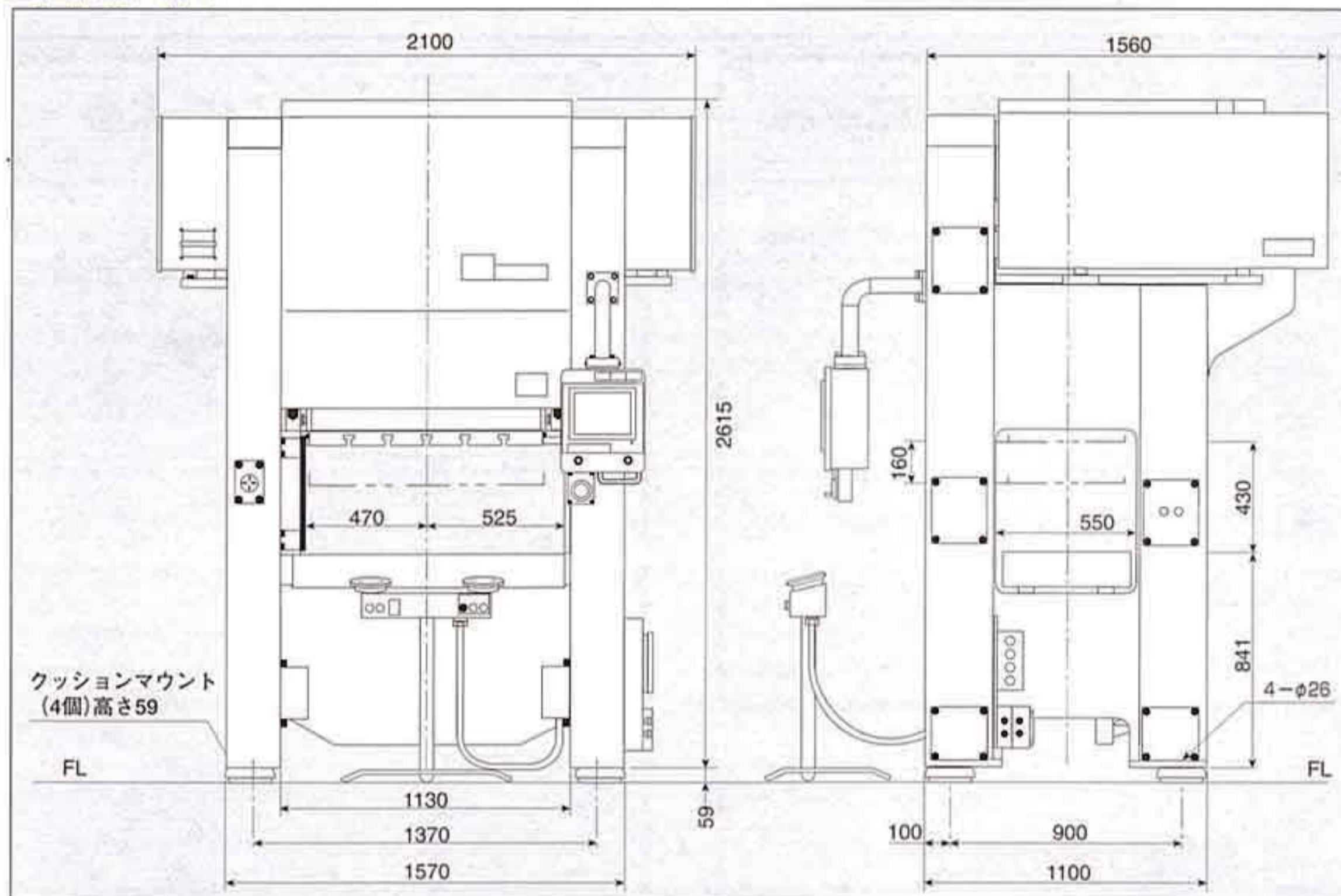


CNCフリーモーションプレス フロンティアプロシリーズ
KOMATSU HYPER CNC PRESSES HCP3000

■ 外形図：標準



■ 主要仕様

機種		HCP3000
加圧能力	kN(ton)	800(80)
ストローク長さ	mm	160
最大開き量 (デーライト)	mm	430
高速下降・上昇速度	mm/s	150
加工速度	mm/s	~150
スライド寸法 (左右×前後)	mm	900 × 450
ボルスタ寸法 (左右×前後×厚さ)	mm	1050 × 500 × 140
サイドオープニング	mm	550
主電動機出力	kW	連続定格 12 × 2

● 本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
● Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU

コマツ産機 株式会社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7 アーバンネット南大井ビル TEL.03-5561-2692 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan
Tel: 813-5561-2813 Fax: 813-5561-2909

Internet address: <http://www.komatsusanki.co.jp>

CNCフリーモーションプレス フロンティアプロシリーズ ③

02/10AU3000

KOMATSU HYPER CNC PRESSES

HCP

CNCフリーモーションプレス フロンティアプロシリーズ

HCP3000



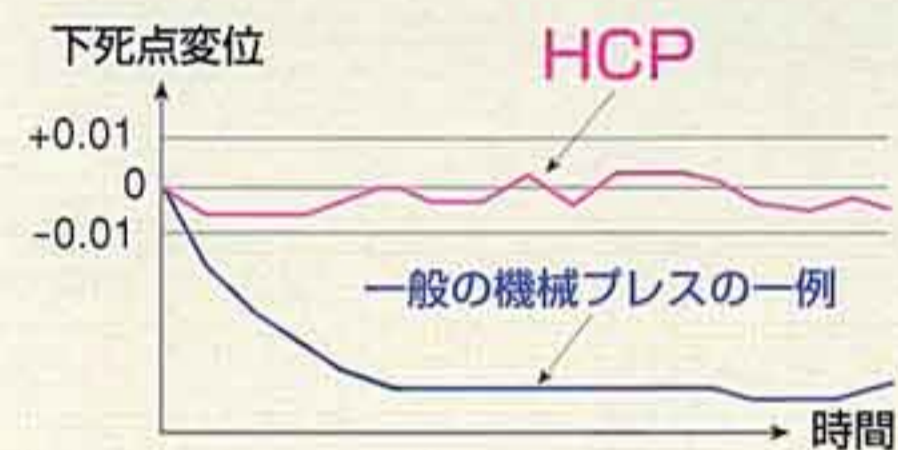
KOMATSU
コマツ産機

より精密な加工、より複雑な加工を実現するため、プレスは常に進化を続けてきました。 フリーモーション・・・究極のプレスです。

高精度加工と金型寿命の向上

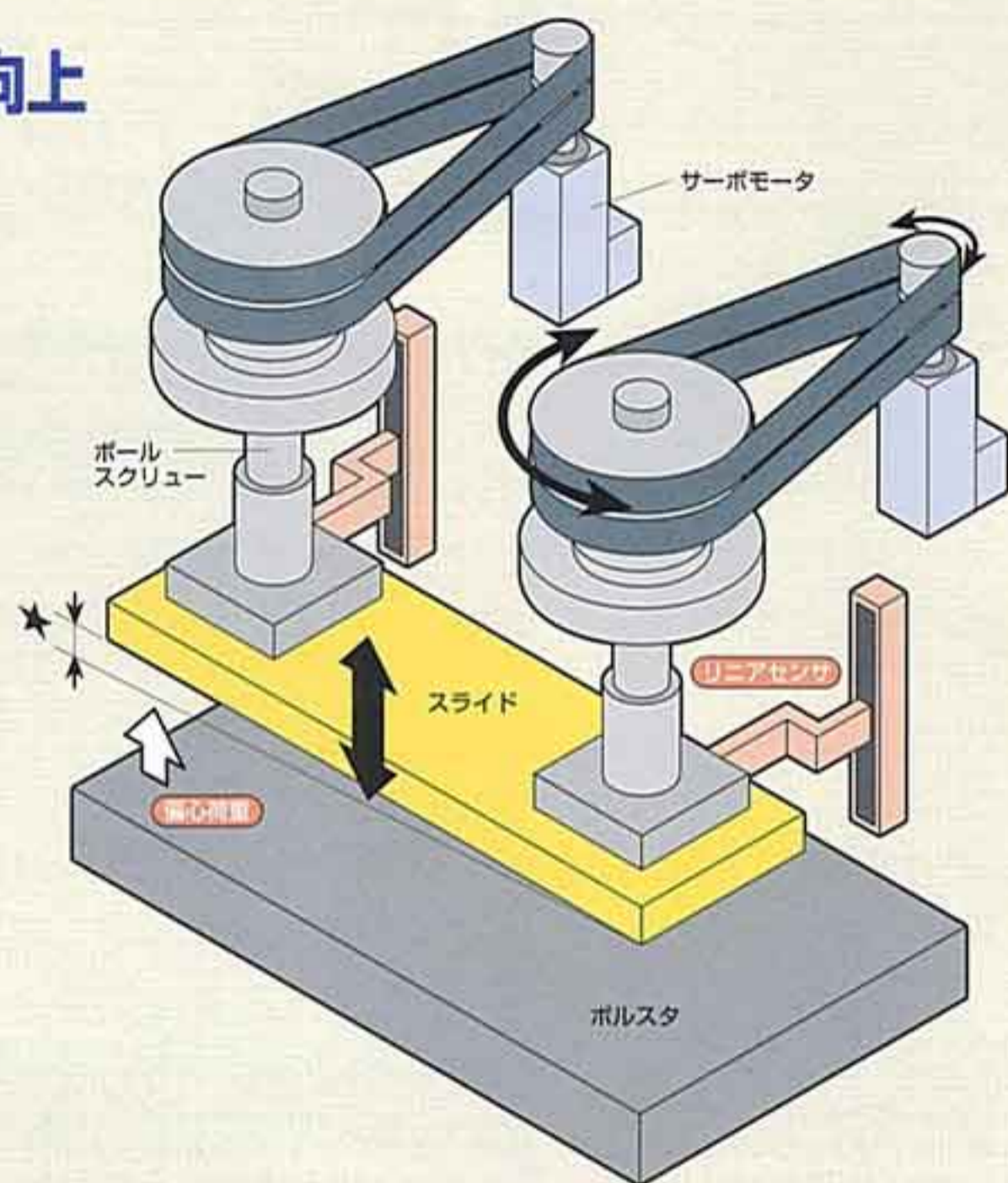
フルクロズドフィードバック制御

2本の独立型リニアセンサ(特許)で下死点精度はミクロンオーダー。素材がばらついて精度は一定です。



左右ポイント独立制御

スライド平行度(★)は偏心荷重にかかわらず±10μm以内を実現。金型寿命が違います。(特許出願中)

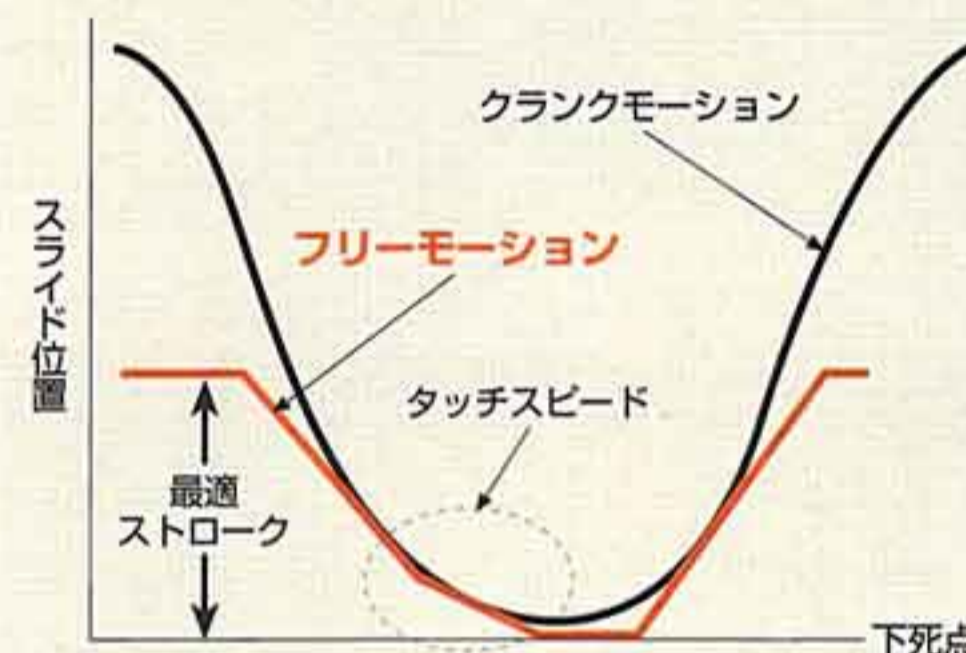


コマツ 順送専用ACサーボプレス
KOMATSU HYPER CNC PRESSES

HCP

最適モーションによる生産性向上

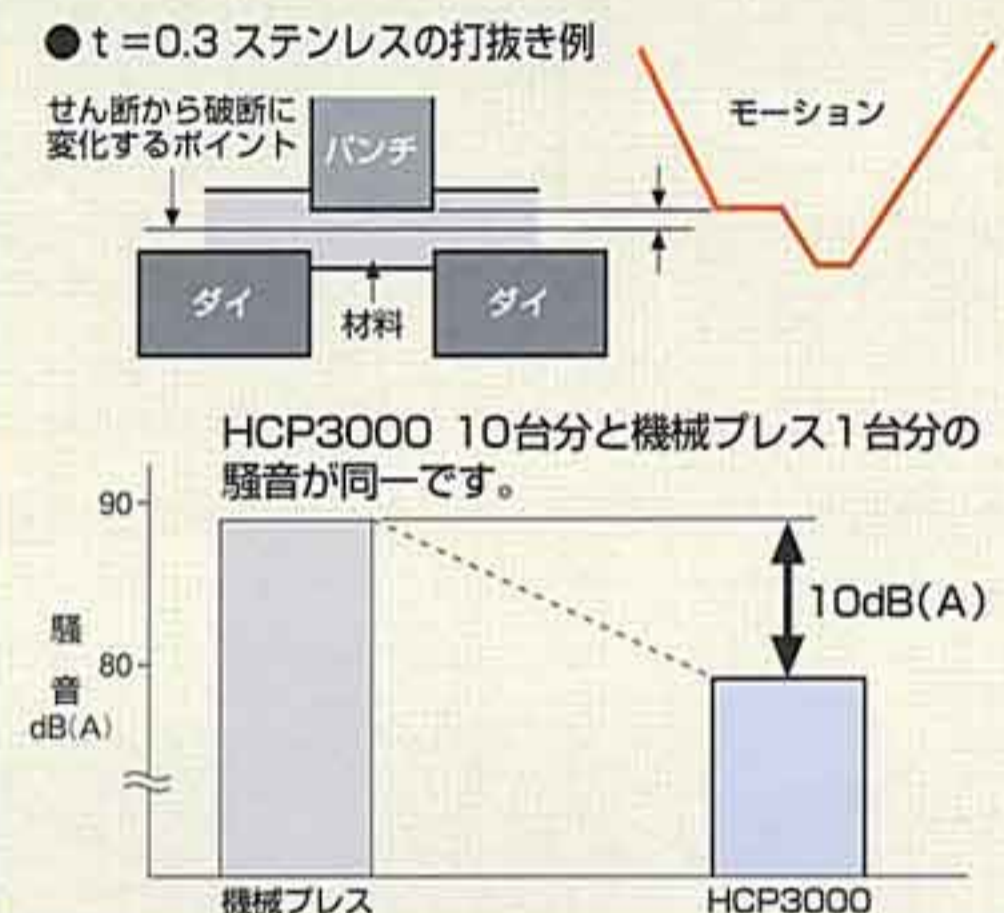
成型に必要なタッチスピードと最適ストロークを設定することにより生産速度が向上します。



特殊モーションによる騒音の低減

低騒音モーション(オプション)

打抜かれる瞬間、スライドを微量コントロールすると、打抜き音や振動を抑えることができます。フリーモーションならではの技です。(特許出願中)



段取り性の向上

データ登録機能

段取替え時には設定したデータを読み出すだけで調整作業が不要になります。プレスもついにNC加工機の時代になりました。(特許出願中)

データ登録

金型番号: 1900-4540-01

運転モード: 連続

No.	金型番号	前頁
1	1900-4540-01	
2	1900-4540-02	
3	1900-4540-03	
4	データ未登録	
5	1900-3720-05	
6	1900-3720-06	
7	1900-3720-07	
8	1900-3720-08	
9	1900-3720-09	
10	1900-3720-10	

決定

設定

金型番号: 1900-4540-01

運転モード: 連続

項目	値
上死点位置	370.00 mm
加工開始位置	240.00 mm
移動速度	1.0 mm/s
上死点保持時間	430.00 s

モーションデータ設定

種類	位置 (mm)	圧力時間 (s)	位置 (mm)	時間 (s)	加工速度 (mm/s)	下死点位置
1	240.00	40.00	0.1370.00	0.00	100	200

生産コスト低減の事例

(段取+生産+検査)労務費 ランニングコスト 金型補修費

