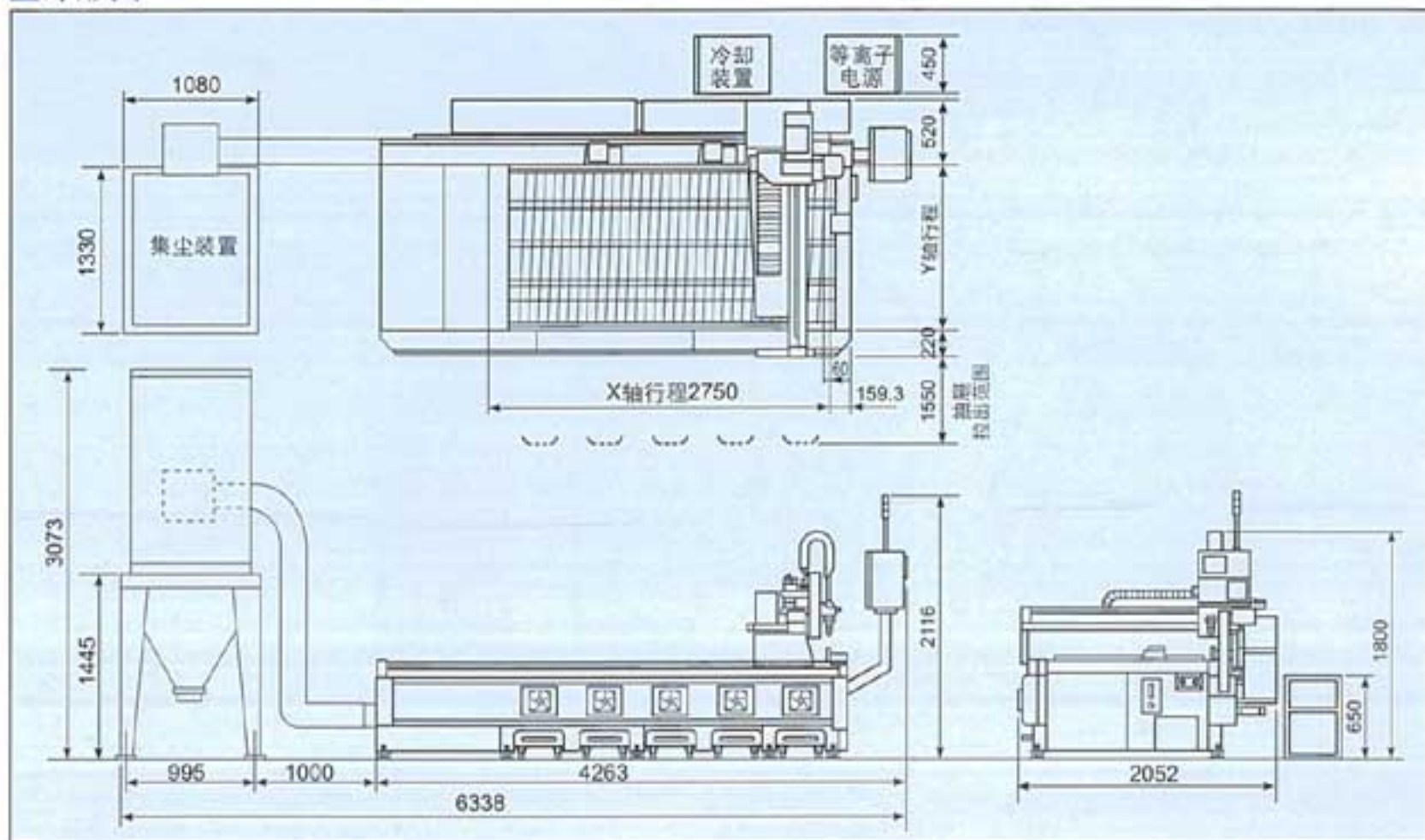


外形图



主要规格

型号	TFP1548	
等离子电源功率	kW	18
最大切割板厚(中碳钢)	mm	19
最大穿孔板厚(中碳钢)	mm	12
最大加工尺寸	mm	1219 × 2438
行程长度	X轴	mm 2750
	Y轴	mm 1300
	Z轴	mm 170
预送速度	X轴	m/min 25
	Y轴	m/min 25
	Z轴	m/min 10
切割速度	X轴	m/min 0 - 10
	Y轴	m/min 0 - 10
导轨(X、Y、Z)		直线导轨
驱动方式(X、Y、Z)		滚珠丝杠
定位精度	mm	0.1/300
重复定位精度	mm	±0.05
CNC装置		FANUC-21MB
最小设定单位	mm	0.001

数控规格

形式	FANUC 21-MB
CRT	9寸单色
TAPE记忆长度	320m
控制轴数	3轴(X、Y、Z)
同时控制轴数	2轴
程序输入/出方式	3.5寸软盘
登录程序编辑功能	63个
程序编辑功能	变更/插入/删除

主要功能及选件 ●: 标准 ○: 选件

带退避机能的定位块	●
工件提升器	●
手动夹钳	○
吸尘器(带管道)	○
割头高度控制装置(AVC)	●
划线、穿孔功能	●
SUS氮气切割机能	●
SUS洁净切割	○
辅助气体流量切换装置	●
自动编程装置	○

●规格随时更新,恕不另行通知。

KOMATSU

小松産機 株式会社 〒104日本东京都品川区南大井6-3-7 TEL.(03)5561-2813 FAX.(03)-5561-2909

Komatsu Industries Corporation
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan
Tel: 813-5561-2813 Fax: 813-5561-2909

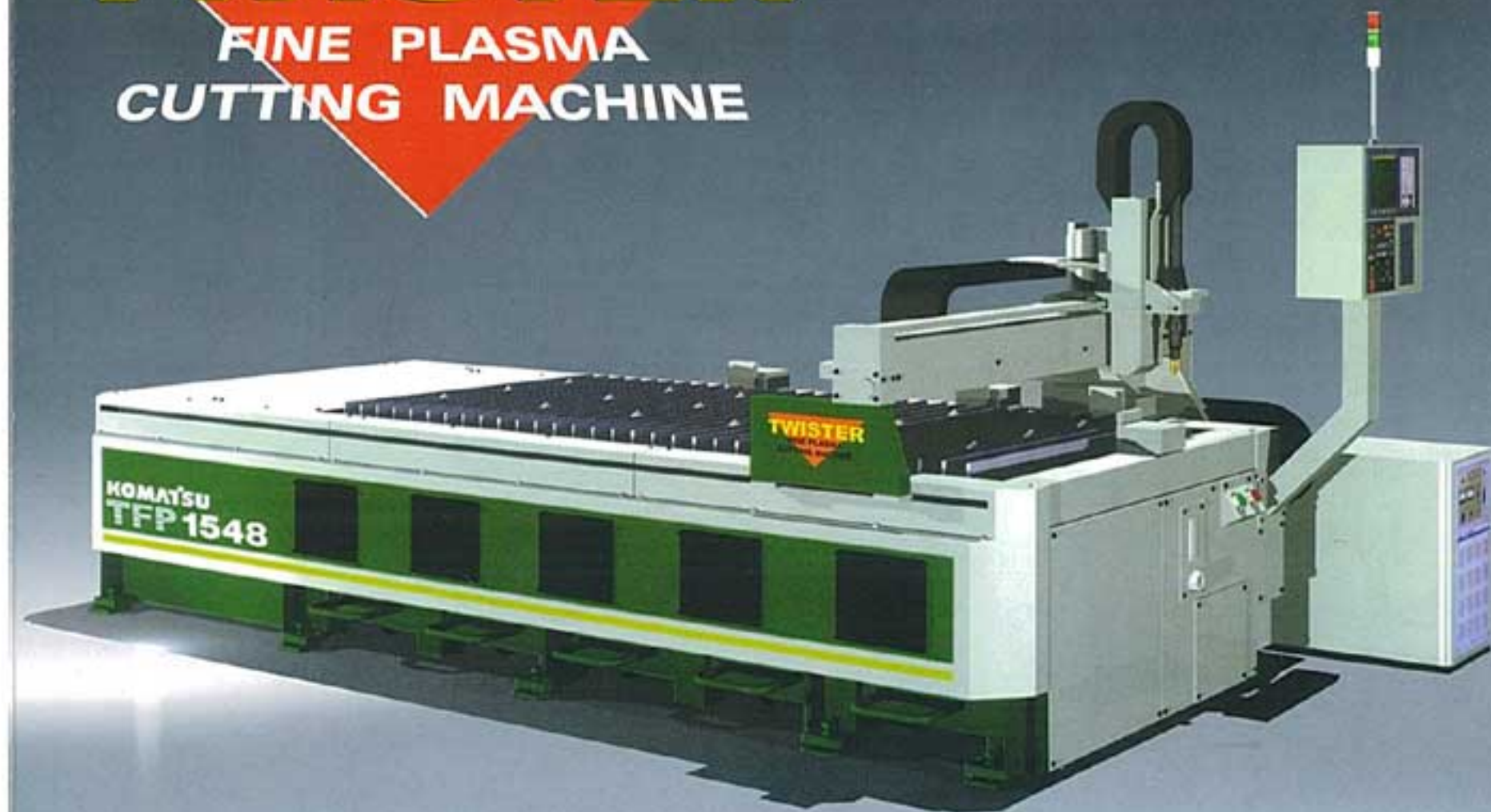
小松(中国)投资有限公司
〒200120 中国上海市浦东新区银城东路101号汇丰大厦33楼
TEL. 021-6841-0237 6841-0376 FAX. 021-6841-0252
小松广州办事处
〒510095 广州市环市东路371-375号世贸中心两塔2502室
TEL. 020-8777-9163 FAX. 020-8778-1938
小松北京办事处
〒100004 北京市朝阳区东三环北路5号北京发展大厦509室
TEL. 010-6590-9066 FAX. 010-6590-8678

Internet address: <http://www.komatsu.com.cn/sanki/index.htm>

TWISTER-FIT

龙卷风精细等离子切割机TFP系列

TWISTER FINE PLASMA CUTTING MACHINE



本图仅供参考
设计还会有所改良,恕不
另行通知。

从激光到龙卷风,我们
为您提供全新概念的数控切割设备

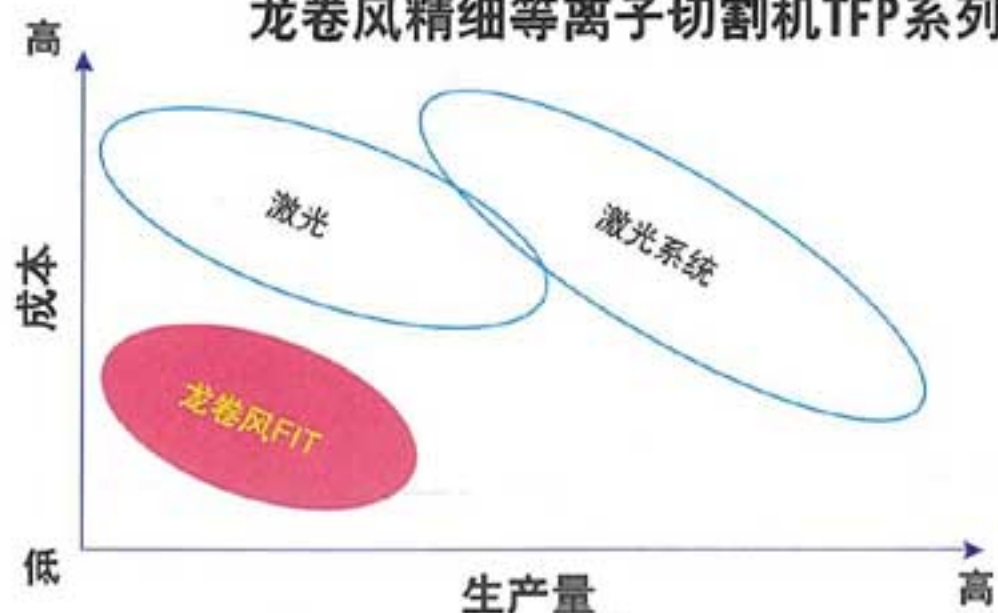
KOMATSU
小松産機 株式会社

TWISTER-FIT

龙卷风切割机新品登场!

TWISTER
FINE PLASMA
CUTTING MACHINE

龙卷风精细等离子切割机TFP系列

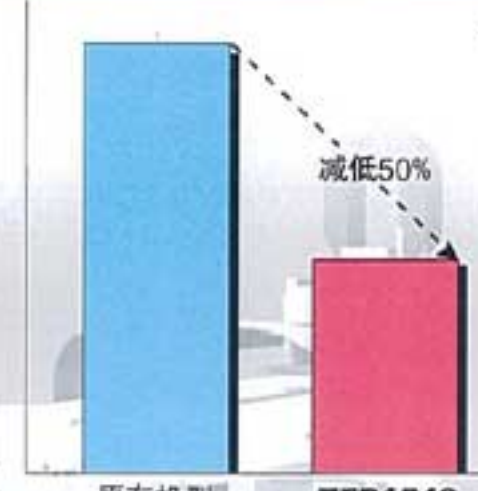
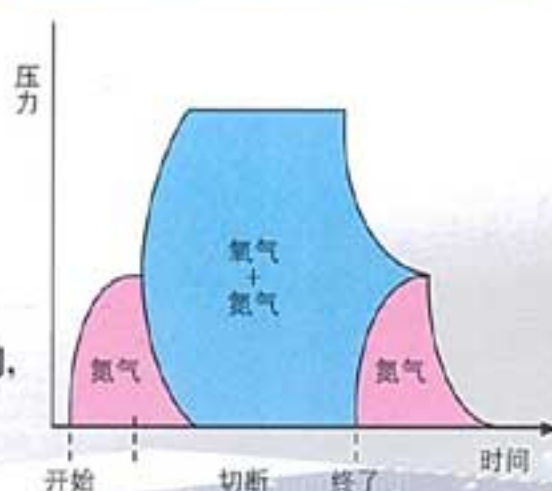


即使是小批量生产，也可实现与激光相媲美的压倒性的低成本。



消耗品寿命提高

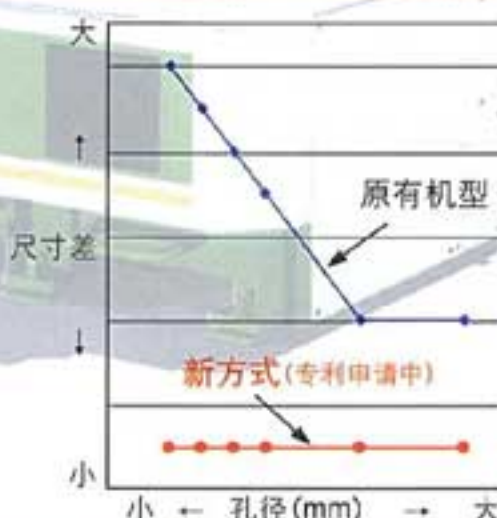
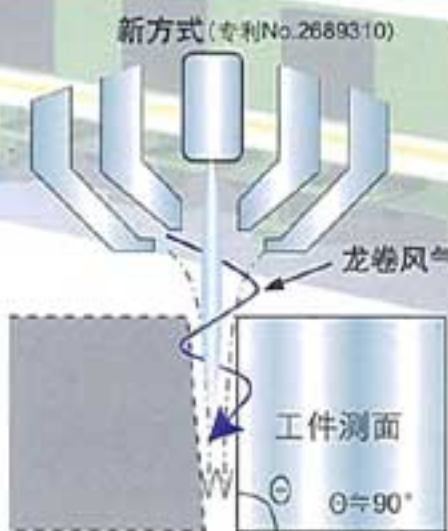
- 采用新的供气模式，抑制点火时的热冲击。
- 采用点火顺序的最适控制，抑制点火时的过电流。



● 消耗品费用减少50%

切割品质的提高

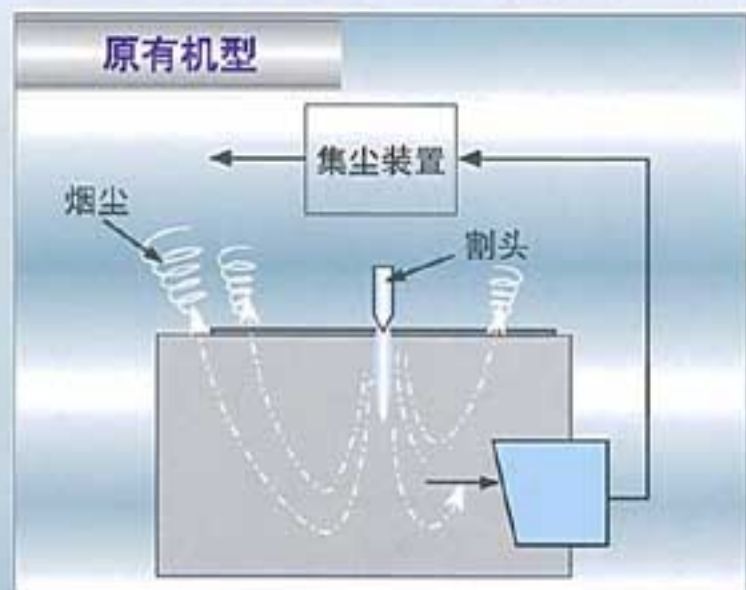
- 采用最适化的龙卷风气体使切割面的垂直度提高。



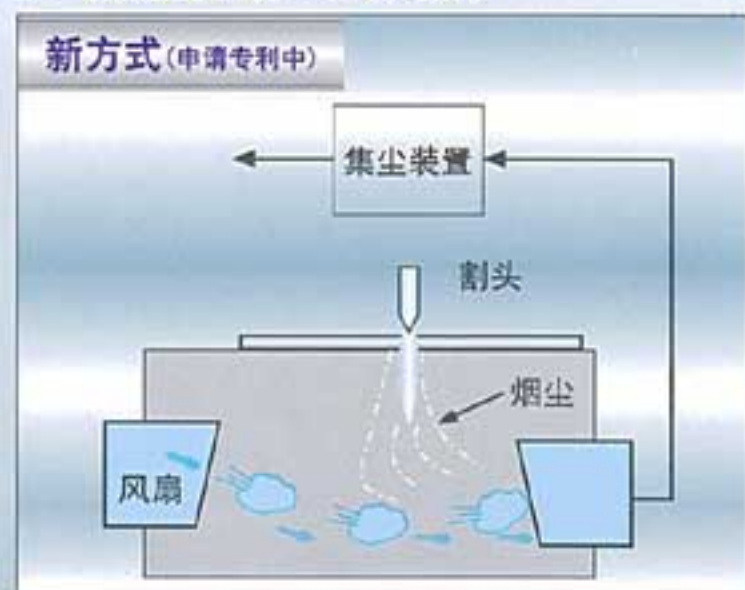
- 采用孔切割速度的最适控制，使孔的上下尺寸差减少。

干净的工作环境

采用PUSH-PULL SYSTEM，有效防止灰尘的飞舞



⇒ 清洁的工件·工作场所



采用碰触式传感器 缩短穿孔时间

在割头上安装了内置式碰触式传感器，穿孔时间大幅缩短。(专利申请中)

原有机型

碰触式传感器

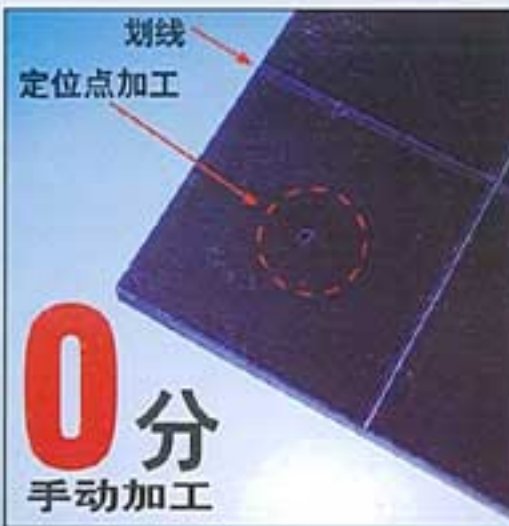
穿孔时间

1/2



全自动划线，定位点 加工功能

通过电流的控制，实现全自动化高精度划线，定位点的加工



AVC(数字式电弧电压控制)机能

标准配备了非接触式高度传感器，使切割高度精度大幅提高。

