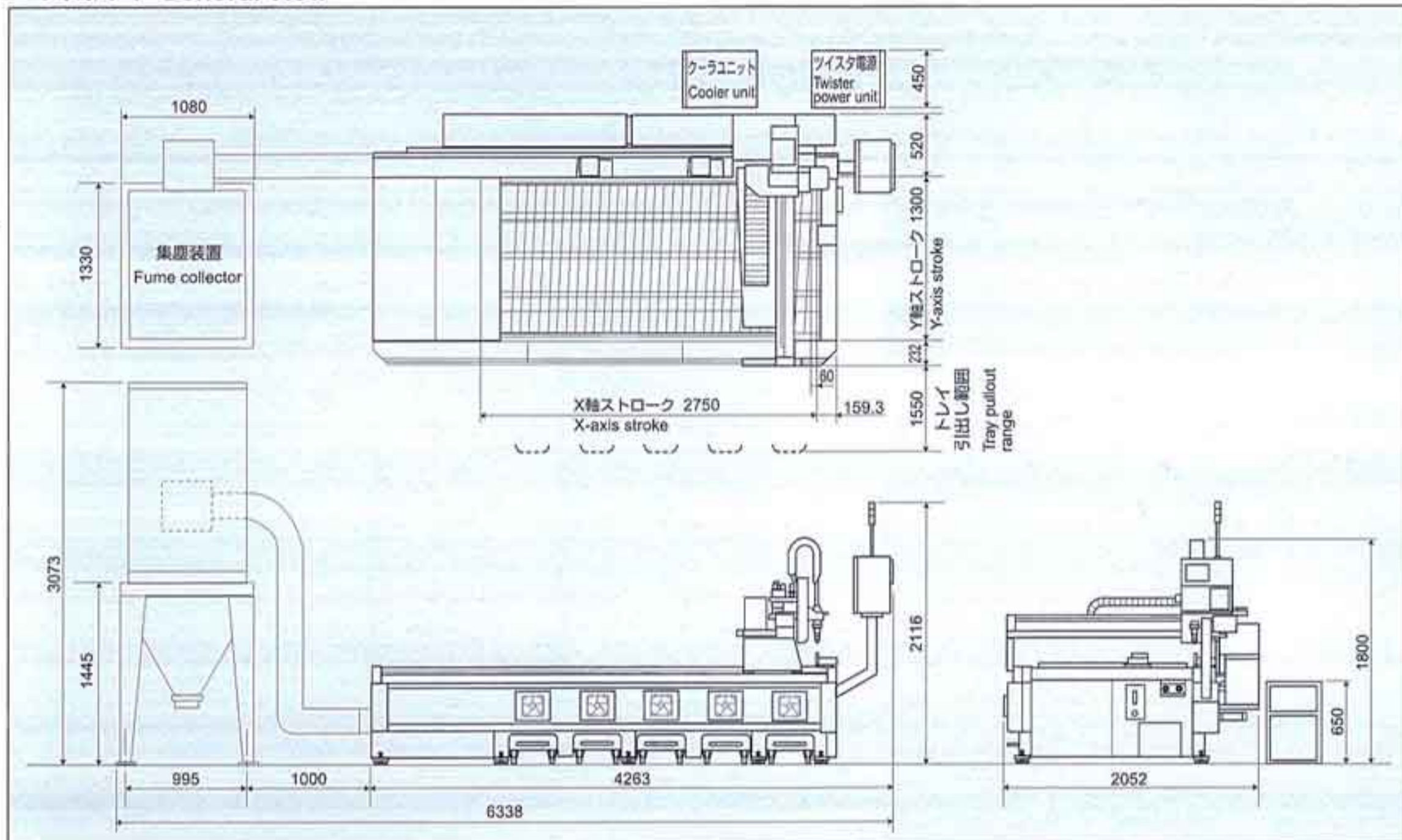


■外形図 General View



■主要仕様 Main specifications

機種 Model		TFP1548
プラズマ電源最大出力 Max. plasma output power	kW	18
最大切断板厚(軟鋼) Max. material thickness (mild steel)	mm	19
最大ピアッシング板厚(軟鋼) Max. pierce thickness (mild steel)	mm	12
最大加工寸法 Max. cutting area dimension (Y-X)	mm	1219 × 2438
移動距離 Stroke	X軸 X-axis	mm 2750
	Y軸 Y-axis	mm 1300
	Z軸 Z-axis	mm 170
早送り速度 Traverse speed	X軸 X-axis	m/min 25
	Y軸 Y-axis	m/min 25
	Z軸 Z-axis	m/min 10
切断送り速度 Cutting speed	X軸 X-axis	m/min 0 ~ 10
	Y軸 Y-axis	m/min 0 ~ 10
直結ガイド Motion guide		リニアガイド Linear guide
駆動方式 Driving method		ラック&ピニオン Rack & Pinion
位置決め精度 Positioning accuracy	mm	0.1 / 300
繰り返し精度 Positioning repeatability	mm	±0.05
CNC装置 CNC unit		FANUC-21MB
最小設定単位 Smallest input increment	mm	0.001

■NC仕様 NC Specifications

形式 Type	FANUC 21-MB	
CRT	CRT	9インチモノクロ 9 inch B/W
テープ記憶長 Tape memory length	320m	
制御軸数 Number of control axes	3軸 (X, Y, Z)	3 axes
同時制御軸数 Number of simultaneously controlled axes	2軸	2 axes
プログラム入出力手段 Programming input/output method	3.5インチFD	3.5 inch FD
登録プログラム編集機能 Saved program editing function	63個	
プログラム編集機能 Program editing function	変更/挿入/削除 Change/Insert/Delete	

■主要機能とオプション ●:標準 ○:オプション
Main Functions and Options ●: Standard ○: Optional

退避機能付き位置決めストッパ Retractible positioning stopper	●
ワークセッター Work setter	●
手動クランプバ Manual clumper	○
集塵機 (3.7kW, ダクト付) Fume collector (3.7kW/with duct)	○
トーチ高さ制御装置 (AVC) Torch height control (AVC)	●
マーキング・ポンチング機能 Marking/punching function	●
SUS窒素切断機能 SUS nitrogen cutting function	●
SUS良質切断 SUS high quality cutting	○
アシストガス流量切換装置 Assist gas flow volume switching unit	●
自動プログラミング装置 Auto programming device	○

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
●Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU コマツ産機 株式会社

〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7 アーバンネット南大井ビル TEL.03-5561-2815 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation

Urbanet Minami-Ohi Bldg.
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan
Tel: 813-5561-2814 Fax: 813-5561-2909

Internet address: <http://www.komatsusanki.co.jp/>

TWISTER-FIT

ツイスター・フィット TFPシリーズ TWISTER-FIT TFP SERIES

TWISTER FINE PLASMA CUTTING MACHINE



常識を変える!!

レーザからツイスターへ

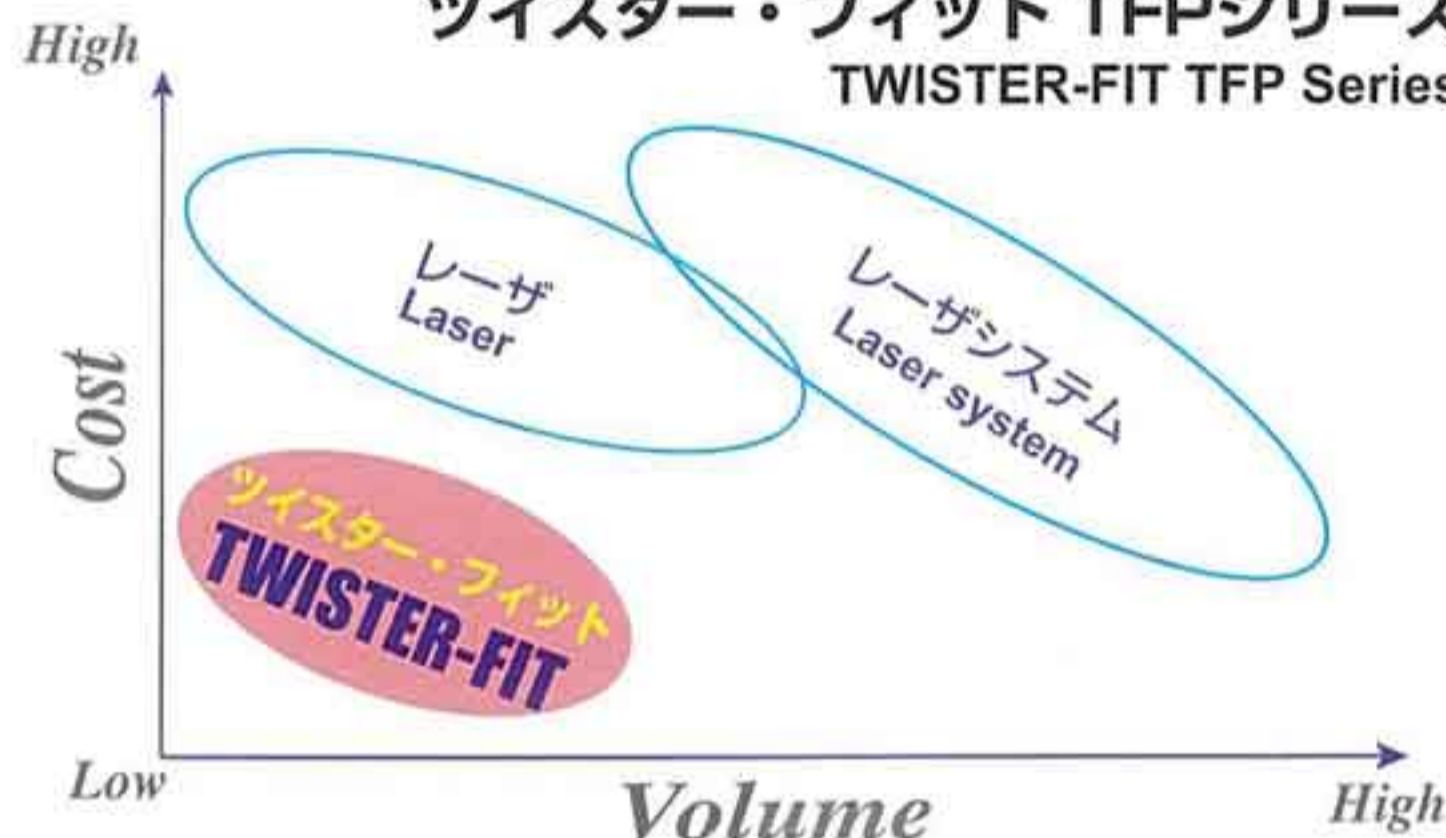
*From laser to TWISTER
The norm for cutting has changed dramatically*

KOMATSU

コマツ産機
Komatsu Industries Corporation

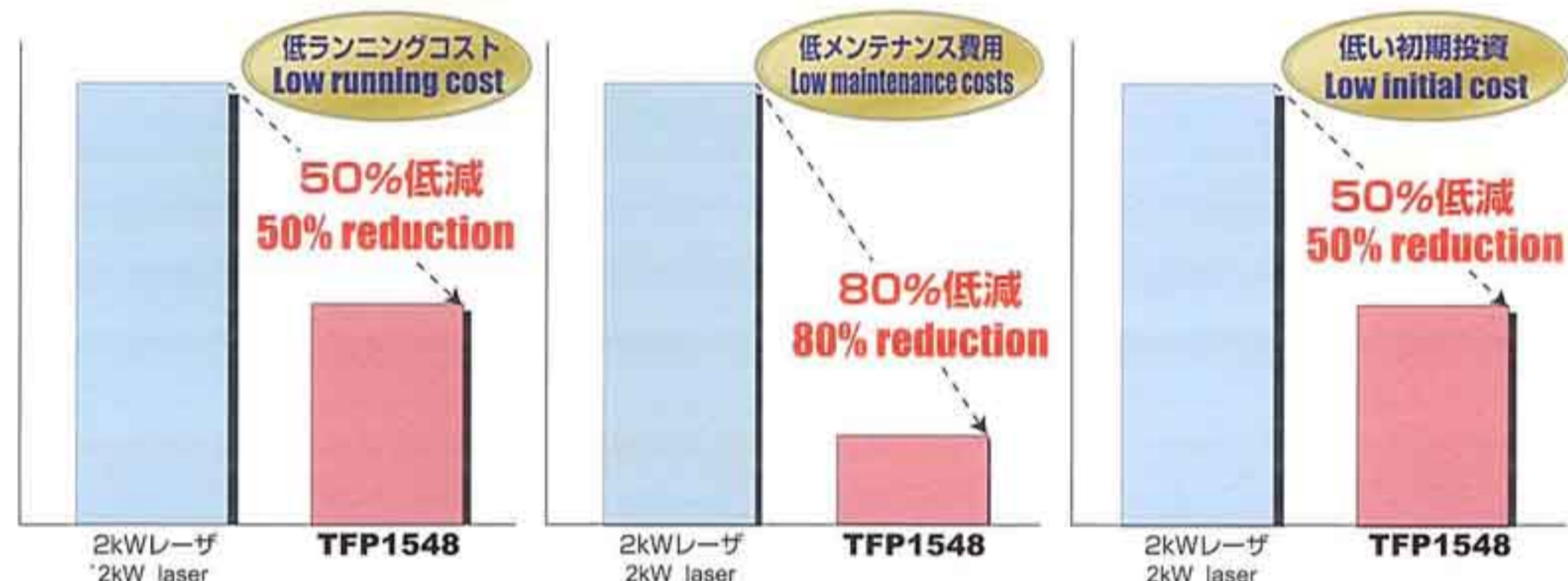
TWISTER-FIT

ツイスター・フィット TFPシリーズ
TWISTER-FIT TFP Series



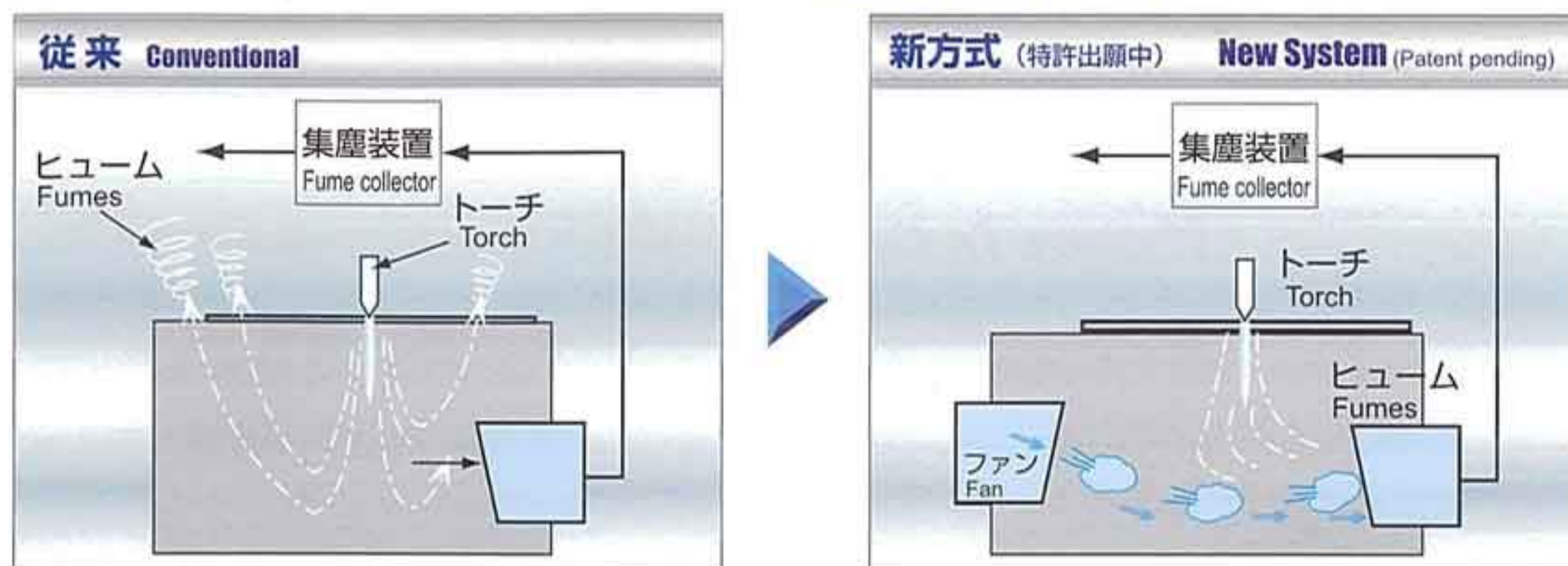
少ない生産量でも、レーザーに対し圧倒的な
コストパフォーマンスを実現。

Outstanding cost performance compared to laser - even when the production volume is low



クリーンな作業環境 Clean work environment

プッシュプルシステムの採用により、ヒュームの舞上りを防止 ⇒ クリーンな製品・職場
Fume generation prevented by push-pull system ⇒ Clean products / workplace



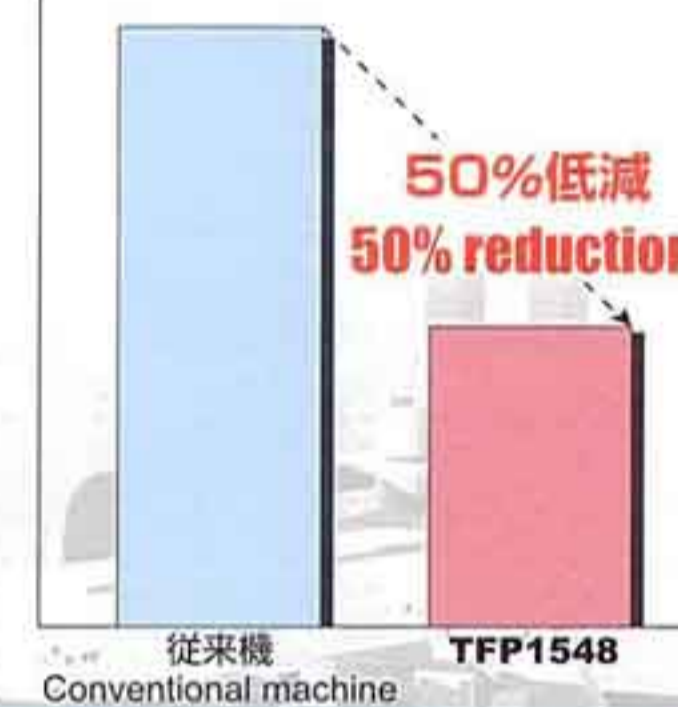
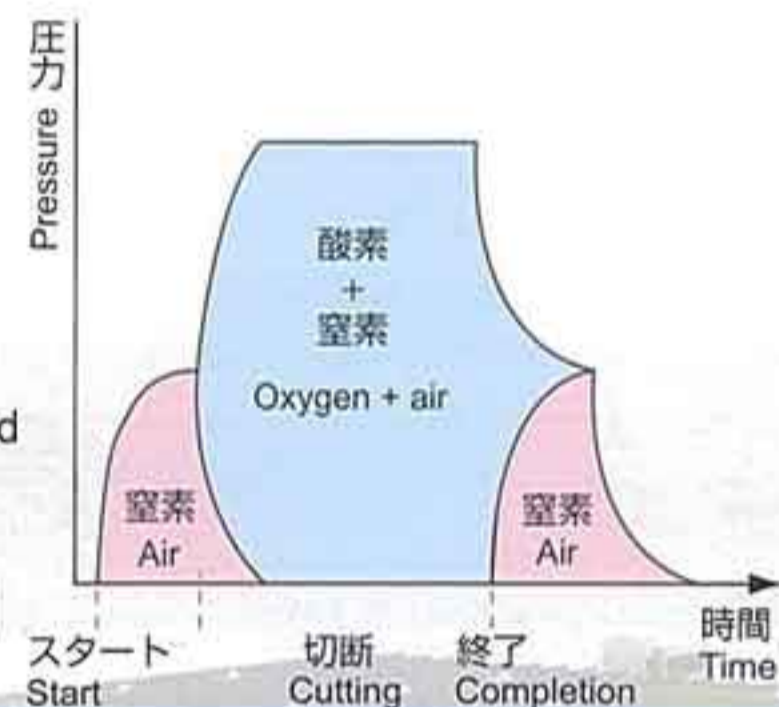
ツイスターに小さな切れ物新登場!

The twister series - a compact machine with a sharp-edged mind

TWISTER FINE PLASMA CUTTING MACHINE

レギュラーチップの寿命向上 Improvement in service life of regular tip

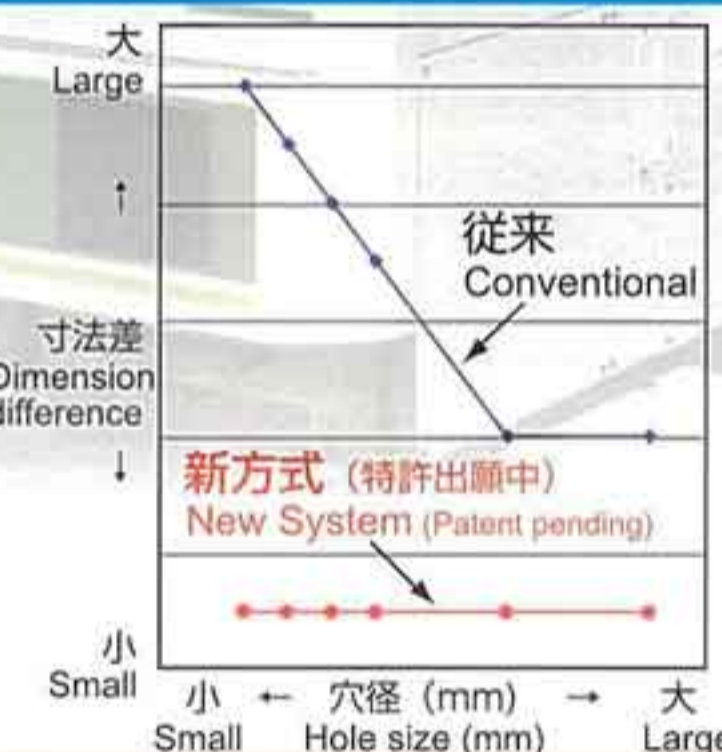
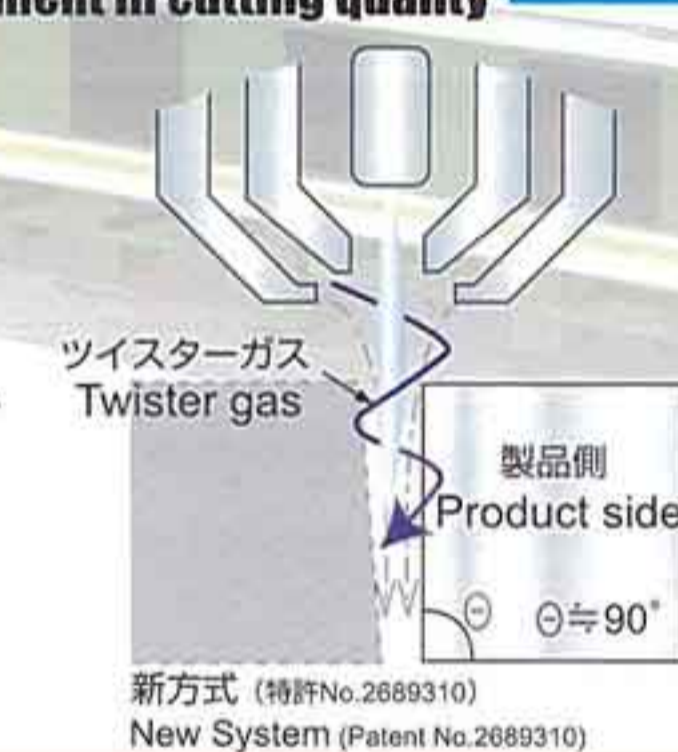
- 新ガスフローパターンにより、着火時の熱衝撃を抑制。
- 着火シーケンスの最適制御により、着火時の過電流を抑制。
- Thermal shock on ignition reduced thanks to new gas flow pattern
- Excessive current on ignition reduced thanks to optimal control of ignition sequence



- レギュラーチップ費用が50%削減。
- 50% cut in cost of regular tips

切断品質の向上 Improvement in cutting quality

- ツイスターガスの最適化により、切断面直度を向上。
- Improved right-angle taper of cutting face thanks to optimized twister gasflow



- 穴切断速度の最適制御により、穴上下寸法差を低減。
- Reduction in difference in upper and lower hole dimensions thanks to optimized control of hole cutting speed

タッチセンサの採用でピアッシング動作時間を短縮 Shorter piercing time thanks to adoption of touch sensors

タッチセンサをトーチに組み込むことにより、トータルピアッシング時間を短縮しました。(特許出願中)
Total piercing time has been reduced by installing touch sensors in the torch (Patent pending)



マーキング、ポンチングを完全自動化 Fully automated marking and punching

電流値の絞り込みにより、次工程に必要なマーキング、ポンチングを高精度に自動化できます。
Highly accurate automatic marking and punching required for next stage thanks to precision current control



AVC (アーク電圧制御) 機能 AVC (Arc voltage control) function

高い高さの精度を大幅にアップする非接触式高さ検出センサを標準装備。

Major increase in profiling height accuracy thanks to standard fitting non-contact height profiling sensor

