

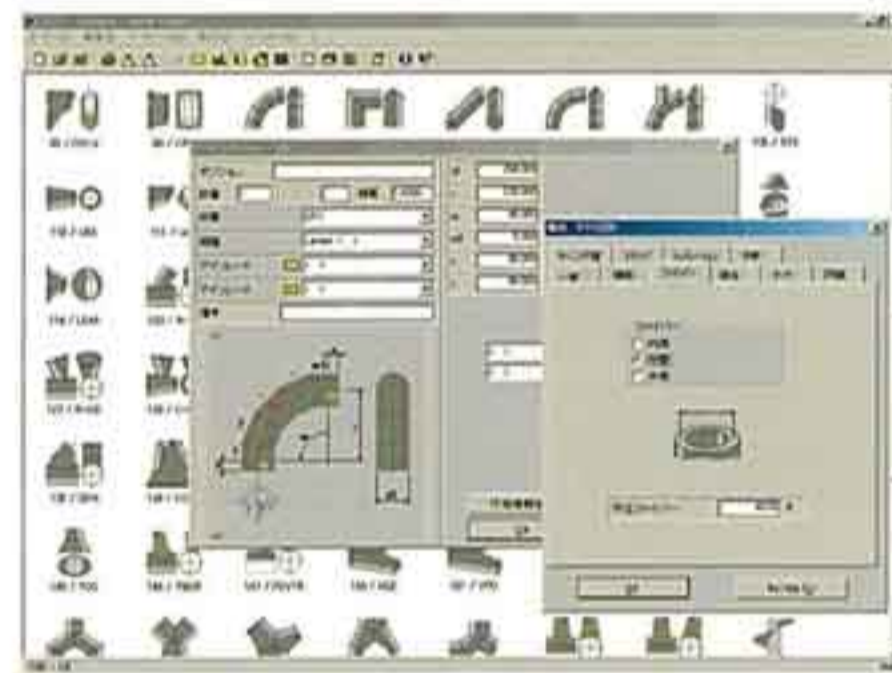
## ■ハードウェア動作条件 Hardware operation conditions

	Knaps 標準ハードウェア仕様 Standard hardware Specifications for Knaps	お客様がお持ちのハードウェアを使う場合の推奨条件 Recommended specifications for your hardware
CPU	Celeron	Pentium / Celeron
RAM	512MB	512MB以上(512MB or More) Windows XP / 2000 256MB以上(256MB or More) Windows Me / 98 / 98SE
HDD	40GB	空き500MB以上 (Disc space of 500MB or More)
グラフィック Graphic	1024 X 768 (High Color)	1024 X 768 (High Color)
モニタ Monitor	15インチ液晶 (15 inch LCD)	液晶 / CRTモニタ (LCD or CRT Monitor)
プリンタ Printer	A4ページプリンタ (A4 page size printer)	Windows対応機種 (Windows compatible printer)
OS	Windows XP Professional	Windows XP(Professional, HomeEdition)/2000Professional Windows Me/98/98SE
その他 Other	—	パラレルインターフェイス(D-sub25ピン)必要 Parallel I/F (D-Sub25pin) is required.

## ■オプション Options



●ダクト展開ソフト (タイプⅠ)  
Duct design software (type I)



●ダクト展開ソフト (タイプⅡ)  
Duct design software (type II)

## ■対象加工機 Applicable Machines

- コマツツイスター加工機 TFP/TFPL シリーズ ●コマツファインプラズマ加工機 KPD/KPCL シリーズ
- コマツレーザ加工機 KLM/KLB シリーズ
- Komatsu TWISTER TFP/TFPL Series ●Komatsu Fine Plasma Cutting Machine KPD/KPCL Series
- Komatsu Laser Cutting Machine KLM/KLB Series

- DXFはAUTODESK社の公開データフォーマットです。 ●DXF is in the AUTODESK open data format
- Pentium, CeleronはIntel社の登録商標です。 ●Pentium, Celeron is a registered trademark of Intel Corp.
- WindowsはMicrosoft社の登録商標です。 ●Windows is a registered trademark of Microsoft Corp.

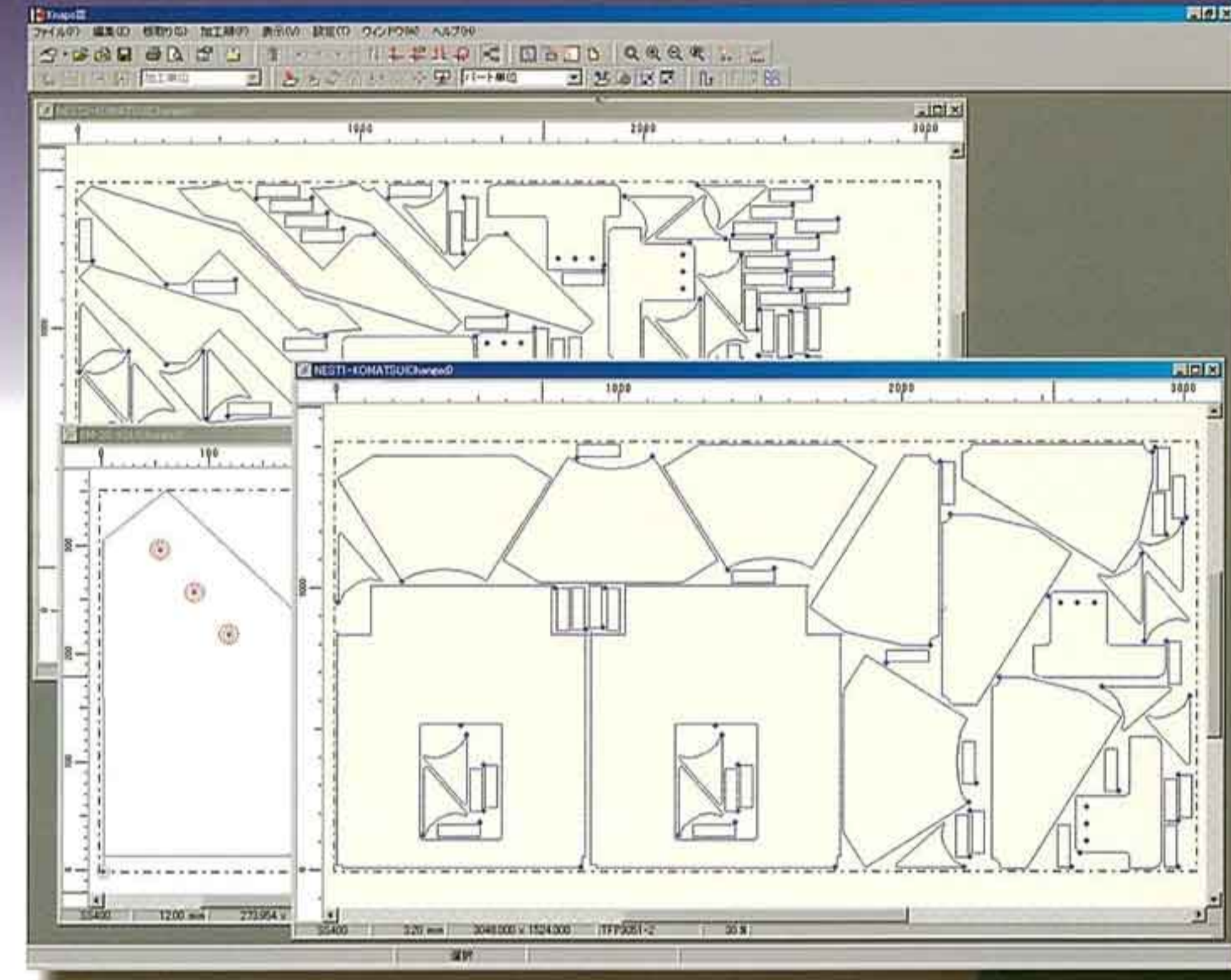
●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。  
●Materials and specifications are subject to change without notice

## KOMATSU

コマツ産機株式会社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7 アーバンネット南大井ビル TEL.03-5561-2810 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation  
Urbanet Minami-Ohi Bldg.  
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan  
Tel: 813-5561-2814 Fax: 813-5561-2909

Internet address : <http://www.komatsusanki.co.jp/>



Drawing functions

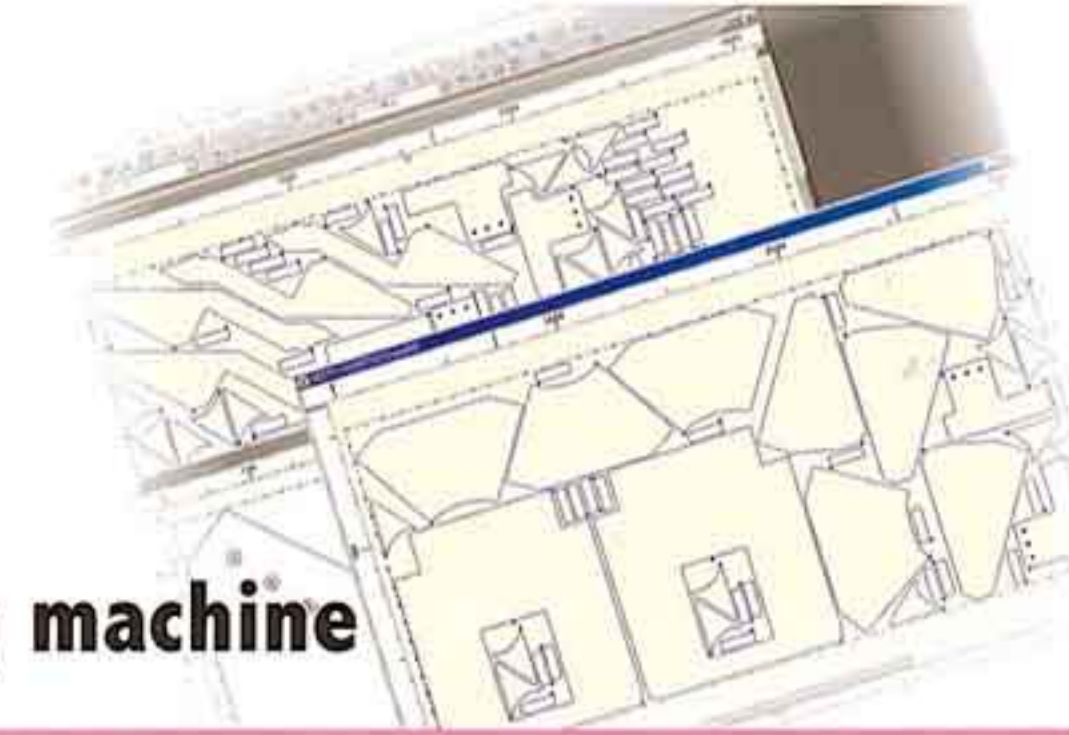
Data Reading

Call up of require parts

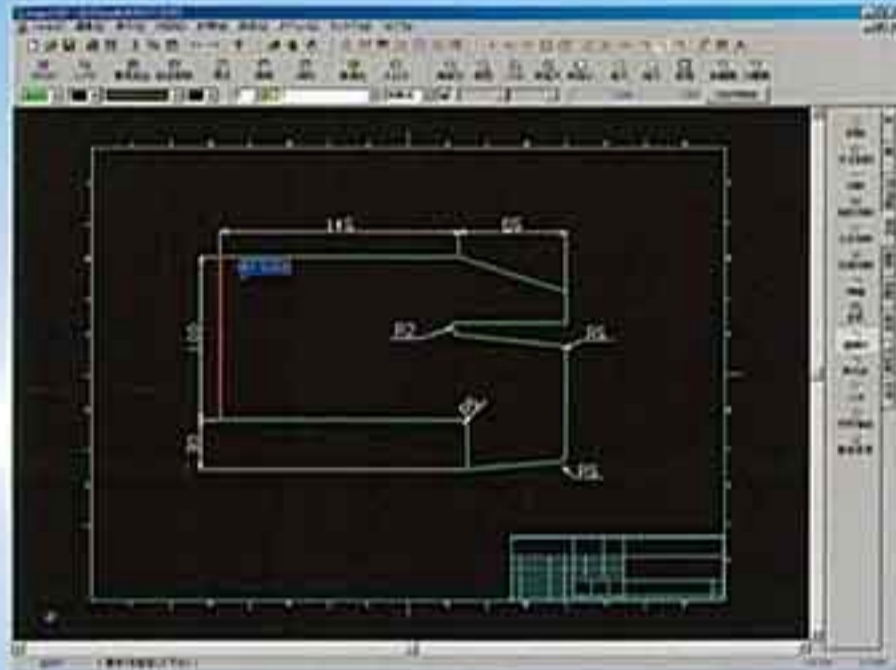
Cutting know how

# すばやく、むだ無く、簡単に 加工機の実力を最大限に引き出すCAD/CAMシステム

Fast - Efficient - Simple CAD/CAM system which maximizes the performance of sheet metal cutting machine



## CAD 効率の良い作図機能 Higher efficient drawing functions



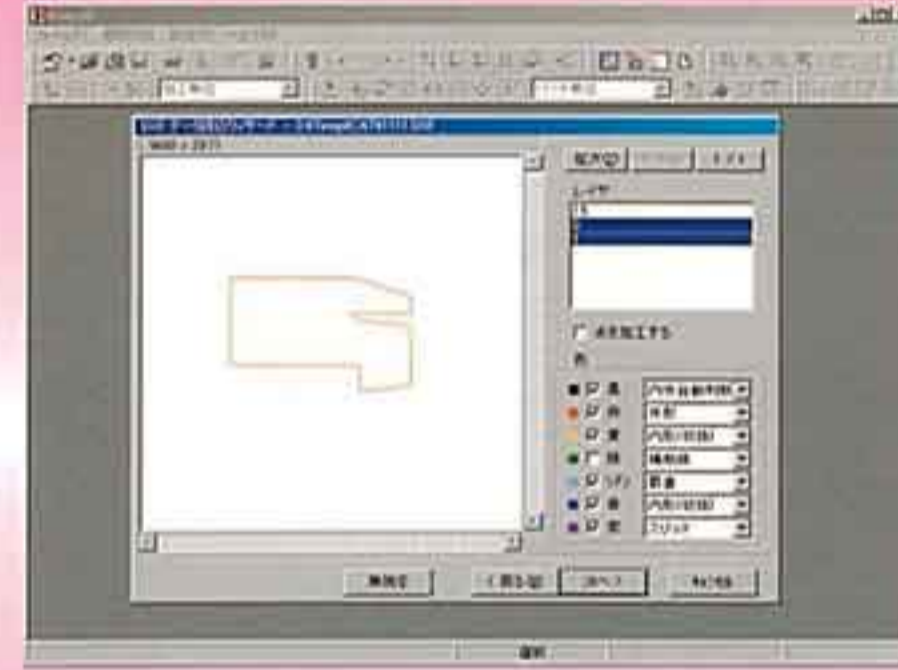
**作図画面**  
作図はアイコンコマンド等WINDOWSの環境を活かし、効率の良い作図が可能となります。

**Drawing screen**  
Utilizing the Windows icons commands environment, highly efficient drawing is achieved.

CADは使い慣れたお手持ちのソフトを使用し、DXF出力しての運用も可能。  
The CAD system can use the software you are accustomed to, and it can be used for DXF files.



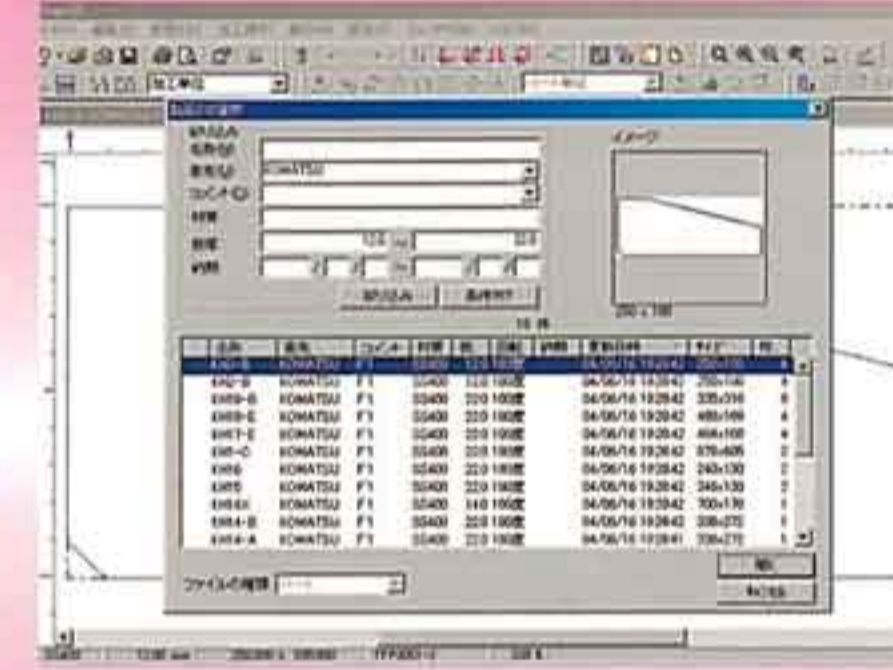
## CAM データ読込 Data Reading



**CADデータ読込**  
色別・レイヤ別など、必要最低限のデータだけを読み込むことで、不要線などを削除する手間が省けます。

**CAD data reading**  
By reading only the minimum necessary CAD data such as the by color and by layer, etc., work such as deleting unnecessary lines is eliminated.

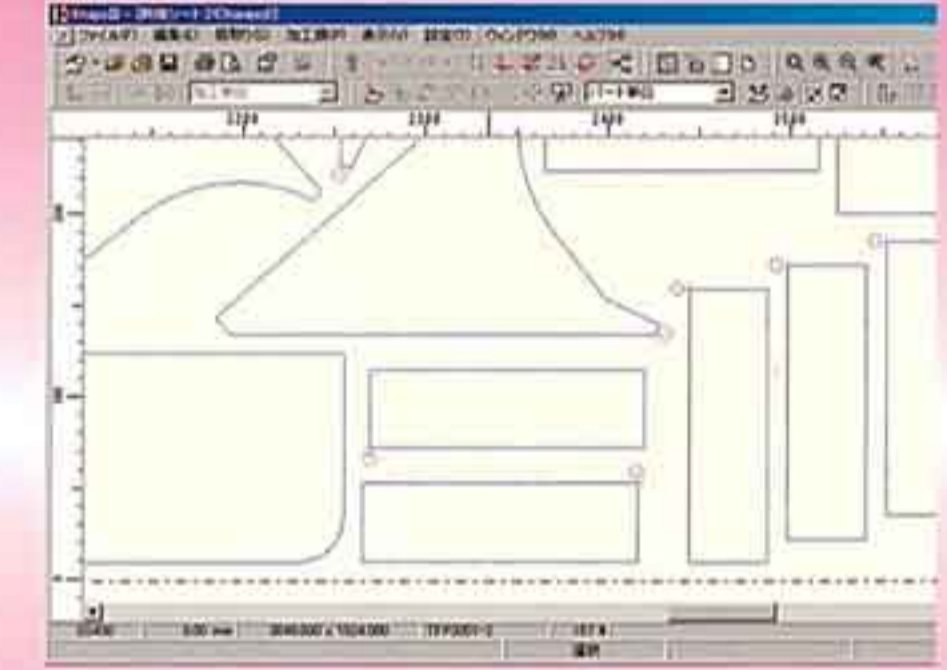
## 必要部品の呼び出し作業をスピードアップ Higher speed call up of require parts



**呼び出し画面**  
登録された部品データは客先別、材料別、板厚別、納期別、名前別などで検索することが可能で、瞬時に必要な部品データ一覧を得られます。

**Call up screen**  
The input parts data can be retrieved by client, material, plate thickness, delivery date and part name..... thus the required part data chart is immediately available.

## 加工ノウハウ Cutting Know How



ピアス穴径考慮など、薄板から厚板まで、オペレータが特に意識しなくても切断品質が保たれるよう、様々な加工ノウハウが組み込まれています。

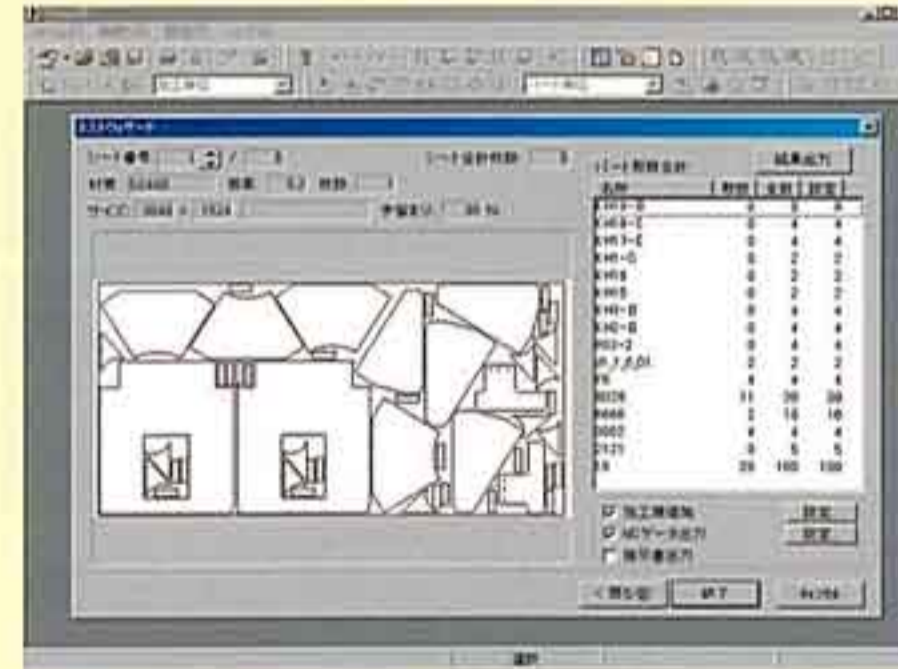
A wide range of cutting know-how has been incorporated into the system and so cutting quality is maintained throughout from metal sheet to plate without the operator needing to consider factors such as pierce hole diameter.

## パーツインパーツが可能な実形自動ネスティングを標準装備 Actual auto nesting facilitating parts-in-parts is standard equipment



**ネスティング設定画面**  
検索された部品データをもとに、ネスティングの条件設定が行えます。

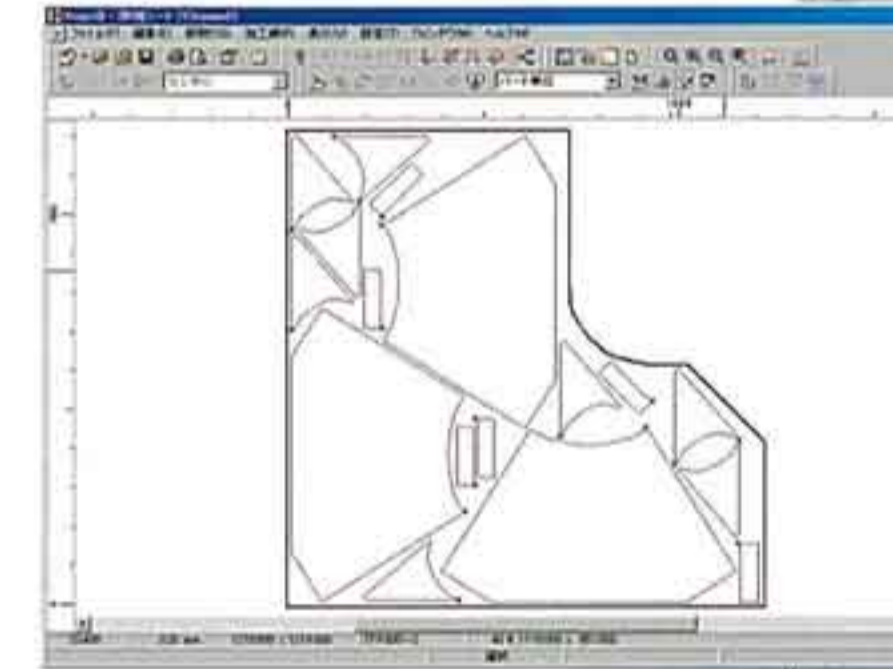
**Nesting setting screen**  
Utilizing the retrieved parts data, setting of nesting conditions is effected.



**ネスティング確認画面**  
パーツインパーツの割付が可能な実形自動ネスティングを標準装備しました。

**Nesting confirmation screen**  
Actual auto nesting facilitating parts-in-parts layout work is standard equipment.

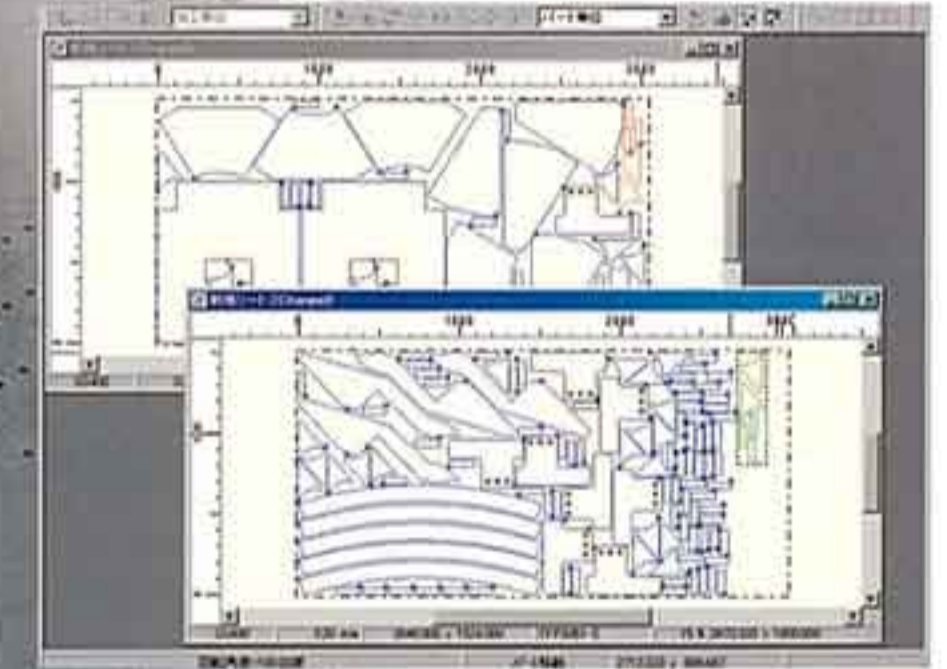
## 簡易端材ネスト (オプション) Non-rectangle sheet nest (Option)



端材形状にネスティングします。端材形状はCADで作図が必要です。

Nested on non-rectangle sheet, Shape of sheet is required draw by CAD.

## 手動ネスティング Manual nesting



追加・移動・複写・回転など、歩留まり良く配置変更が可能です。隣接パートとの間隔を維持しながら配置できます。シート間の移動も可能です。

Layout can be altered such as additions, movement, copying, and rotation without compromising yield. The space between adjacent parts is maintained during layout. Transfer from sheet to sheet is also possible.